|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Masukan | Proses | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Mgr. PPIC |  |  |  |
| Mgr. PPIC |  |  | Dept. PPIC |
|  |
| Mgr. PPIC | Maks. 1 hari |  | Dept. PPIC  Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. PPIC | Maks. 1 hari |  | Dept. PPIC  Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. PPIC | Maks. 1 hari |  | Dept. Produksi Assembling |
| Plant Manager  Mgr. Produksi Assembling |  |  |  |
| Mgr. PPIC |  |  | Dept. Marketing  Dept. PPIC |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Tujuan : Prosedur ini diterapkan untuk memastikan perencanaan dan pengaturan jadwal proses produksi dilaksanakan

secara efektif dan dalam kondisi terkendali, guna mendapatkan hasil seperti yang diharapkan dan ketepatan waktu

pengiriman sesuai dengan keinginan konsumen.

Definisi : -

Penjelasan : -

Dokumen terkait : - Instruksi Kerja Pelabelan Order Produksi IK.03.01.01

- Instruksi Kerja Penomoran Identitas Barang Jadi IK.03.01.02

Format terkait : - Planning Harian F.03.01.00.01

- Rencana Proses Produksi Harian F.03.01.00.02

- Production Schedule F.03.01.00.03

- Laporan Order Kerja Produksi Tarik Kawat F.06.00.00.03

- Laporan Order Kerja Produksi Pilin Kawat F.06.00.00.04 - Laporan Order Kerja Produksi Extrusi F.06.00.00.05 - Laporan Order Kerja Produksi Cabling F.06.00.00.06 - Laporan Order Kerja Produksi Rewind 125 F.06.00.00.07

- Laporan Order Kerja Produksi Rewind 2000 F.06.00.00.08

- Label Drawing F.06.00.00.09

- Stock Bahan Baku Produksi F.06.00.00.11

Q - Laporan Order Kerja Produksi Rewind 630 F.06.00.00.12

- Label Selubung F.06.00.00.14

- Laporan Order Kerja Produksi Isolasi Tegangan Menengah Pada CCV F.06.00.00.16

Line

- Laporan Order Kerja Produksi Screening F.06.00.00.17

- Label Stranding F.06.00.00.18

- Label Insulation F.06.00.00.19

- Label Drum F.06.00.00.20

- Laporan Hasil Anealing F.06.00.00.21

- Label Filler F.06.00.00.22

- Label Armouring F.06.00.00.23

- Label Cabling F.06.00.00.24

- Job Order F.09.00.00.01

- Drum Plan F.09.02.00.06

- Jadwal Pemeliharaan / Preventive Mesin F.10.03.00.01

- Permintaan Perbaikan Mesin F.10.03.00.21

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dibuat oleh | Diperiksa oleh | Disetujui oleh |
|  |  |  |
| Mgr. PPIC | MR | Plant Manager |
|  |  |  |